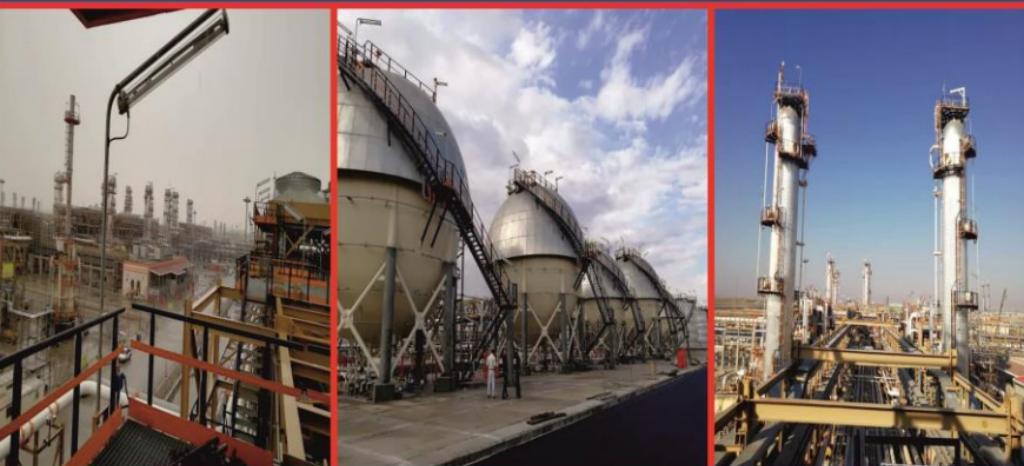


آنچه مهندسین عمران در مگا پروژه ها باید بدانند

(سازه های فلزی و بتنی در ساخت پالایشگاههای نفت و گاز و پتروشیمی ها)

Civil Engineering in Mega Projects



مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

نظرات بر محتوا:

ملیکا ملک ارا

ویراستاران:

الهام خورسند-ملیکا ملک آرا

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

آنچه مهندسین عمران در مگا پروژه‌ها باید بدانند

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

نظارت بر محتوا:

مليکا ملک آرا

ويراستار:

الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

مقدمه و پیشگفتار :

خوانندگان عزیز مطالب گردآوری شده بخشی از تجربیات نویسنده طی سالها کار، فعالیت و تلاش وی در پروژه‌های ساخت و ساز و راه اندازی پالایشگاه‌های نفت و گاز، پتروشیمی‌ها و پروژه‌های صنعتی دیگر در نقاط و شهرهای مختلف میهن عزیzman و حاصل ترجمه متون فنی و تخصصی لاتین و برداشت‌ها و دریافت‌های وی از مطالب کاربردی آیین نامه، نشریات و استانداردهای داخلی و بین المللی در زمینه ساخت و ساز صنعتی و

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

پالایشگاهی می باشد.

تجربه نشان می دهد: بخش عمده‌ی سرفصل دروس، واحدهای درسی و کتابهای تخصصی رشته مهندسی عمران-عمران (راه و ساختمان) و سایر زیر مجموعه‌ها و گرایش‌های مرتبط به آن و حتی رشته معماری و شهرسازی که امروزه و در دوران تحصیل، در دانشگاهها و مراکز آموزش عالی ایران تدریس می‌گردد، تئوریک بوده و متاسفانه مطالب و موارد عملی و کاربردی که دانشجویان در آینده و در پژوهشها و کارگاهها به صورت واقعی و ملموس با آن

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

سروکار خواهند داشت آموزش داده نمی‌شود و
یا بسیار کوتاه و مختصر به آنها پرداخته می‌شود
و پس از اتمام دوره تحصیل و حضور افراد در
بازار کار و اشتغال، متوجه خواهند شد که
آموزش‌های دانشگاهی با آنچه واقعاً به آن نیاز
دارند و باید به آن تسلط داشته باشند بسیار
متفاوت می‌باشد. در اغلب شاخه‌های مهندسی
عمران، دانشجویان در اکثر طول دوره تحصیلی
خود با اصول پایه و مفاهیم اولیه علوم ریاضی و
فیزیک مرتبط با کلیات مهندسی عمران آشنا
شده‌اند که به طور مستقیم، کارایی و استفاده

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

چندانی در انجام امورات محوله و اجرای وظایف
مربوط به حرفه آنها ندارد.

از سوی دیگر به یاد داشتن و به حافظه سپردن
تمام قوانین و دستورالعمل‌های آیین نامه‌ها و
استانداردهای ملی و بین المللی و بندهای
مندرج در مشخصات فنی و شرایط عمومی و
خصوصی هر پروژه‌ایی، عملی بسیار دشوار، وقت
گیر و تقریباً ناممکن است. به همین دلیل
مطالعه و مراجعه به استانداردها و آیین
نامه‌های ملی و بین المللی و مراجع، از سوی
تمامی مهندسان و همکاران گرامی، پیر یا

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

جوان، مبتدی یا با تجربه، جهت یادآوری و مرور مطالب و تصمیم‌گیری سریع و ارائه راهکار و بررسی عملیات اجرا شده یا در حال اجرا و مقایسه و انطباق آنها با قواعد و اصول استاندارد و آیین نامه ایی، امری عادی و معمول به شمار می‌آید. که با توجه به کثرت کتاب‌های مرجع، استانداردها و آیین‌نامه‌ها و در برخی مواقع و مراحل، لزوم بررسی روزانه و چند باره آنها همزمان با پیشرفت پروژه؛ پرهزینه بالا؛ مشکلات تهییه و نگهداری، مطالعه و ترجمه‌ی تمامی کتاب‌ها در زمانی کوتاه و تصمیم‌گیری و

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

ارائه‌ی راهکار، راه حل مناسب، تایید یا رد اقدامات انجام شده در مدت زمانی کوتاه، سخت و نامطمئن می‌باشد. از این رو مطالعه‌ی کتاب حاضر می‌تواند به میزان زیادی به فارغ التحصیلان جویای کار و مهندسان تازه کار و موفقیت آنها در مصاحبه‌های شغلی و رقابت برای یافتن شغل و استخدام آنها و همچنین در تحلیل و تصمیم‌گیری مناسب و سریع در حین کار و پرهیز از اتلاف وقت تمامی مهندسان جهت مطالعه‌ی چندین و چند کتاب و آیین نامه مختلف با جمع آوری مطالب مندرجات

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

استانداردها و مراجع مورد استفاده و استناد در پروژه‌های نفت و گاز کمک بسیاری نماید، و مطالب عملی بیشتری نسبت به زمان تحصیلات آنها در اختیار آنها قرار دهد.

نویسنده کتاب؛ تمامی موارد و مشکلات ذکر شده را، پس از اتمام تحصیلات دانشگاهی با راهنمایی، کمک و معرفی از سوی دوست گرانقدر و چندین ساله‌ی خود مهندس سعید نجفیان (شرکت مپنا) با قدم نهادن در بازار کار و اشتغال و حضور در اولین جلسه مصاحبه کاری، پس از سختی‌های فراوان و در دوره‌ی

مولف:

محمد سجاد ملکشاهی

پس از استخدام در حین انجام کار در اولین پروژه صنعتی؛ تجربه نموده و از آن زمان جستجو و تحقیقات بسیاری جهت یافتن کتاب؛ جزویه یا راهنمای آموزشی درخصوص شرح کار و دانستنی‌های مورد نیاز مهندسین عمران در پروژه‌های صنعتی و مگاپروژه‌های پالایشگاهی انجام داد؛ اما منابع کامل یا اختصاصی شاخه سیویل و سازه در آن زمان موجود نبود و این موضوع مولف را تشویق نمود تا نکات و آموخته‌های خود در پروژه‌ها را مستند نموده و به صورت جزویه مکتوب نماید. پس از گذشت

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

حدود ۱۲ سال، پیرو درخواست و پرسش یکی از همکاران جوان درخصوص معرفی کتاب آموزشی مناسب جهت یادگیری و افزایش دانسته‌ها در زمینه مراحل اجرایی و روال گردش مدارک و نکات فنی مهم و لازم در زمینه اجرا و کنترل کیفیت سازه‌های بتُنی و فلزی در مگاپروژه‌ها، جزوه تالیفی و دست نویس مؤلف در اختیار او قرار گرفت که پس از مطالعه‌ی بخش‌هایی از مجموعه آنچه مهندسان عمران در مگاپروژه‌ها باید بدانند؛ و تاثیرگذاری در افزایش سطح دانش و تجربیات (به نقل از

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

ایشان) و اصرار و پافشاری فراوانشان جهت
ویرایش و چاپ مطالب و با توجه به کمبود
چنین کتابهای آموزشی عملی و مرتبط با بازار
کار جهت انتقال تجارب و آموخته های عملی و
پوشش و جبران بخشی از کمبودها و ضعفهای
سیستم آموزشی تئوریک دانشگاهها، به ویرایش
و چاپ فصلهای سازه های بتونی و فلزی از
مجموعه آنچه مهندسان عمران در مگاپروژه ها
باید بدانند؛ اقدام نمودیم. که به دلیل مشغله
کاری فراوان و همزمانی مراحل تکمیل و آماده
سازی نوشه ها و روال آماده سازی و ویرایش

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

تا چاپ با مراحل پایانی ساخت و پیش راه اندازی پالایشگاه گاز بیدبلند خلیج فارس (یکی از بزرگترین پالایشگاه های گاز در خاورمیانه و جهان) که مولف افتخار حدود سه سال حضور در این پروژه عظیم و استفاده از محضر اساتید و بزرگانی چون آقایان مهندسین: امین نژاد، حمیدی، معتمد دزفولی و جهری مدیران محترم کارفرمای طرح و همچنین همکاری و استفاده از تجارب و دانش آقایان مهندسین: ناظمی، نجات، حیدر زاده و اسپیدکار مدیران و سرپرستان محترم مدیریت طرح و همکار و

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

دوست عزیز آقای مهندس مجتبی کفash
بهبهانی در بخش سیویل، سازه و ساختمان
مدیریت طرح (شرکت PIDMCO) و حضور در
کنار همکاران و دوستان (عزیز سایر کارگاهها و
پژوههای بزرگ فعلی و قبلی، که جهت
کوتاهی کلام امکان ذکر نامشان میسر نبود) در
بالاترین سطح شاخه سیویل و سازه را داشته
است که موجب گردید امکان اتمام مطالب و
تشريح کلیه نکات مورد نظر نویسنده؛ میسر
نگردد اما در ویرایش‌های بعدی در صورت
استقبال خوانندگان گرامی مطالب کاملتر و در

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

ادامه؛ مطالب باقیمانده سایر شاخه های
مهندسی عمران در فصل های بعدی مجموعه
ی آنچه مهندسان عمران در مگاپروژه ها باید
بدانند؛ در کتاب های آتی به مخاطبان عزیز
تقدیم خواهد شد. در پایان کلام؛ مراتب سپاس
و احترام خود را نسبت به زحمات و
راهنمایی های ناشر؛ ناظر محترم محتوا و
ویراستار گرامی بابت همکاری و راهنمایی های
بی نظیر و مسئولانه به ایشان تقدیم می نمایم.
امید است تالیف این مطالب سهمی ناچیز در
افزایش دانسته های تمامی خوانندگان گرانقدر

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

ایفا نماید.

با سپاس و احترام و به امید ایرانی آباد؛ با
مردمانی سلامت و شاد.

محمد سجاد ملکشاهی

Malekshahi@gmail.com

پاییز و زمستان ۱۳۹۸

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی



بازرسی از سازه های بتنی مخروط ناقص و
هیدرولیکی و اترپروف - و استراکچر فلزی مربوطه در
یکی از مخازن میکسرهای دوار مورد استفاده در
اختلاط گاز و آب جهت رسوب و ته نشینی و
جداسازی برخی مواد معلق در گاز ورودی به
پالایشگاه - پالایشگاه گاز بیدبلند خلیج فارس.

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

*** بنام خداوند جان و خرد ***

بخش اول: کلیات

در ابتدا به طور مختصر به معرفی اصلیترین شاخه‌ها و مشاغلی که دانش آموختگان مقاطع مختلف دانشگاهی در رشته سیویل و سازه (مهندسی عمران) در پروژه‌های صنعتی و پالایشگاهی یا ساختمانی و راهسازی و ... می‌توانند در آنها فعالیت نمایند پرداخته و سپس به ساده ترین شیوه با رویه و نحوه چرخش مدارک فنی و مجوزهای لازم/ (Permit) بین واحدهای مختلف کارگاه، به ویژه

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

در پروژه‌های پالایشگاهی و بطور کلی در اغلب
پروژه‌های عظیم و صنعتی آشنا می‌شویم.
اصلی‌ترین مشاغل و دپارتمان‌های عمرانی در
مگاپروژه‌ها و کارگاه‌های صنعتی به شرح زیر
می‌باشد:

۱- واحد اجرای سیویل: به عنوان تکنسین،
کارشناس یا سرپرست اجرای سازه‌های بتُنی یا
فلزی - سرپرست تیم اجرای عملیات خاکی -
کارشناس یا سرپرست اجرای ساختمان‌های
صنعتی - کارشناس اجرای محوطه و کفسازی
(پیوینگ) - کارشناس اجرای راه و جاده‌های
دسترسی.

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک‌آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:
محمد سجاد ملک شاهی

۲- کنترل کیفیت سیویل: به عنوان کارشناس کیفی یا ناظر بر اجرای سازه های بتني - کارشناس کیفی یا ناظر بر اجرای سازه های فلزی - کارشناس کنترل مدارک، آرشیو و بایگانی فنی، واحد کنترل کیفیت و تحويل سازه - سرپرست واحد کنترل کیفیت سازه های فلزی یا بتني و یا هردو قسمت - کارشناس کنترل کیفی ساختمان و محوطه سازی.

۳- واحد کنترل پروژه: به عنوان کارشناس برنامه ریزی و کنترل پروژه، جهت بررسی درصد های اجرای عملیات سیویل- و پیگیری

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

انجام به موقع سازه ها و مراحل اجرایی مطابق
با برنامه زمانبندی ارائه شده-سرپرست واحد
کنترل پروژه.

۴- واحد / دفتر فنی: به عنوان کارشناس
متره و برآورد-کارشناس محاسبه احجام و
مقادیر و MTO سازه ها-کارشناس شاپ خم و
برش آرماتور یا قطعات فولادی و تهیه
لیستوفرهای نقشه ها-کارشناس امور قراردادها
- کارشناس بایگانی و کنترل اسناد و آرشیو
فنی- کارشناس بررسی و تنظیم صورت
وضعیت- سرپرست واحد فنی (در تمامی
شاخه های یاد شده امکان فعالیت در هر دو

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

بخش فلزی و بتنی به صورت مجزا یا توام وجود دارد).

۵- واحد پایپینگ (لوله کشی صنعتی): به عنوان کارشناس یا سرپرست اجرای لوله کشی زیرزمینی یا HVAC / کارشناس UG Piping تجهیزات و کانال های تهویه هوا.

۶- واحد نقشه برداری: به عنوان کارشناس نقشه برداری یا سرپرست نقشه برداری - کارشناس تهیه نقشه های چون ساخت یا ازبیلت - کارشناس کنترل عملیات خاکی - کارشناس دیتا و تنظیم گزارش های نقشه برداری.

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

۷- مدیریت و سرپرستی کارگاه: به عنوان

مدیر یا معاون مدیر پروژه - سرپرست یا معاون

سرپرست کارگاه - معاون فنی و اجرایی

(مسئول واحدهای اجرا و دفتر فنی،

نقشهبرداری) و...

شرح و نمودار گردش مدارک یا

مجوزهای فنی و اجرایی در پروژه های

پالایشگاهی و صنعتی :

چرخه مدارک فنی و مستندات پروژه صدور یا

درخواست مجوز اجرای سازهها در مراحل

مختلف: در نمودار زیر نحوه گردش مدارک بین

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

واحدهای مختلف در کارگاه صنعتی را مشاهده می‌نمایید. در این چرخه، ۱- واحد فنی پس از بررسی نقشه سازه و مختصات محل اجرای آن و در صورت تایید، نقشه اجرایی و لیست روش و ابعاد و شکل ساخت قطعات فلزی در سازه‌های فولادی و یا نحوه خم وبرش آرماتورها در سازه‌های بتنی را به واحد اجرا و مختصات شمال و شرق (East & North) موقعیت قرارگیری سازه را به واحد نقشه برداری ارسال یا ابلاغ می‌نماید. در برخی کارگاه‌ها واحد نقشه برداری نیز بخشی از واحد اجرا سیویل می‌باشد. ۲- واحد اجرا پس از بررسی اولیه از محدوده اجرای سازه

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:
محمد سجاد ملک شاهی

و وجود یا عدم امکان اجرای سازه و تداخل احتمالی با سایر فرآیندهای اجرایی از قبیل لوله کشی زیرزمینی یا روی زمین یا محدوده کانالهای کابل یا سایر واحدهای اجرایی فعال و یا برخورد با فونداسیون‌ها یا سایر اجزای سازه های اجرا شده قبلی و در صورت لزوم، اولویت بندی اجرای سازه‌ها یا سایر قualیت‌های اجرایی را مشخص نموده و در صورت تایید نهایی امکان اجرای سازه، به واحد ایمنی، سلامت و محیط زیست که به اختصار به آن HSE اطلاق می‌گردد، جهت اخذ مجوز شروع عملیات اجرایی واختصاص یکی از

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

افسران ایمنی جهت کنترل و مراقبت و پیشگیری از وقوع حوادث و زیان‌های جانی و مالی یا آسیب رسیدن به تجهیزات، تاسیسات و از همه مهمتر انسانها (کارگران، تکنیسین‌ها، مهندسین، مدیران و اپراتورهای ماشین‌آلات)، اطلاع‌رسانی می‌نماید و تا زمان صدور مجوز، از شروع عملیات، خودداری نموده و اقدامات پیش نیاز از قبیل ابلاغ لیستوفر خم و برش آرماتور به پیمانکاران زیرمجموعه و یا تکنیسین‌ها یا سرکارگران نموده و به تهیه متریال و مصالح و تعداد نیروهای مورد نیاز و در صورت نیاز ارسال درخواست خرید و تامین متریال و ابزار مورد

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک‌آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

نیاز به واحد پشتیبانی و هماهنگی و برنامه ریزی جهت استفاده از ماشین آلات موجود براساس اولویتهای اجرایی سازه ها می نماید. پس از اخذ کلیه مجوزها و پیش از شروع عملیات کارشناس یا سرپرست اجرا به واحد کنترل کیفیت جهت صادر نمودن مدارک فنی و کیفی و تاییدیه های لازم و نظارت بر حسن اجرای مراحل مختلف کار اطلاع میدهد و کارشناسان کنترل کیفیت در تمام مراحل ساخت و اجرای سازه ها در محل سازه حاضر و به بررسی روند اجرا و مطابقت با نقشه ها و مشخصات کیفی تعیین شده از سوی طراح یا

نظارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

دستگاه نظارت پرداخته و ایرادات و یا تناقضات احتمالی را تذکر داده و اصلاح مینمایند و پس از رفع نواقص یا در اصطلاح پانچهای اجرایی و به حداقل رساندن آنها به دستگاه نظارت جهت تحويل سازه یا مرحله ای از اجرای سازه، با تهیه و ارسال مدارک مربوطه که از سوی ناظر ویرایش و چگونگی آنها در ابتدای پروژه ابلاغ شده است، اطلاع رسانی نموده و وظیفه‌ی تحويل سازه به نظارت و رفع پانچهای ابلاغی از سوی دستگاه نظارت توسط واحد اجرا را عهده‌دار می‌باشد.

نظارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

ضروری پیش از آغاز اجرای سازه ها :

پیش از اجرای عملیات ساخت هر سازه باید نقشه های خطوط لوله زیرزمینی در محدوده سازه را از لحاظ امکان برخورد لوله هایی که بعد از ساخت سازه، باید اجرا شوند و یا خطوط لوله ایی که قبلا در زیر سطح زمین محل اجرای سازه اجرا شده و همچنین فاصله خطوط زیرزمینی تا سطح زمین بطور کامل بررسی نماییم و تا حد امکان از تداخل های ناخواسته یا دوباره کاری و افزایش هزینه ها، پرهیز گردد.

این بررسی ها در مرور کانال های خاکی و کابل های مدفون در محدوده سازه نیز باید

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

انجام شود و در صورت لزوم پیش نیازهایی از قبیل داکت بانک، کاندوییت و ... قبل از اجرای سازه جدید ساخته و در مکان مناسب قرار گیرند. به منظور اطمینان بیشتر و بالا بردن دقیق این گونه بررسی‌ها، دستگاه نظارت معمولاً با طراحی و ابلاغ فرمتهایی با عنوان Pre-Activity یا فعالیت‌های پیش نیاز، پیمانکار را ملزم به استعلام کتبی از سایر دپارتمان‌ها، خصوصاً واحدهای الکترونیکال، ابزار دقیق، پایپینگ و ... که احتمال وقوع تداخل کاری بین بخش‌های اجرا شده قبلی توسط آن واحدها و تمام یا قسمت‌هایی از سازه دردست

نظارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

اجرا، بالا است و همچنین در صورت تشخیص وجود برخورد، پیش از اجرای سازه و یا پیش بینی تداخل با خطوط لوله، کابل و در آینده، پس از اجرای سازه، تمام نظرات و کامنت‌ها باید در قسمت مربوط به هر واحد به صورت دقیق و جداگانه ذکر گردد و از صدور مجوز شروع عملیات اجرا، تا زمان ارائه‌ی راهکار یا اعمال تغییرات مورد نیاز روی نقشه‌ها و اخذ تاییدیه (Revision) / ویرایش جدید آن، پس از هماهنگی با (Vendor) تامین کننده دستگاه یا تجهیزاتی که پس از ساخت بر روی سازه نصب خواهد شد، خودداری گردد. این مشورت

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

از سوی مهندس یا شرکت طراح سازه با وندور انجام میگیرد، تا اعمال تغییرات روی نقشه‌ها جهت رفع تداخل، مانع قرارگیری و نصب کامل و صحیح تجهیز نگردد.

پیش از اجرای سازه باید کلیه آزمایشات لازم جهت تعیین ظرفیت باربری، جنس و اندازه دانه‌ها، وضعیت دانه بندی، فاصله تا سطح آبهای زیرزمینی، میزان مواد آلی و سولفات‌های موجود و تمام خواص فیزیکی و شیمیایی مهم و تاثیرگذار بر روی سازه‌ها، انجام گردد و با بررسی نتایج، در صورت مطلوب بودن خاک اقدامات لازم درخصوص اجرای سازه را شروع

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

نمود. در صورتی که نتایج خبر از نامناسب بودن خاک محل بدهد، دستگاه نظارت، راهکار مناسب جهت تعویض، تقویت، تحکیم یا تثبیت خاک و... یا سایر اقدامات استاندارد را انتخاب و ابلاغ می‌نماید تا پیمانکار براساس آن اصلاحات یا تعویض خاک محل با خاک مناسب را انجام داده و پس از اتمام، تست‌های مورد نیاز تکرار و نتایج مقایسه و بررسی می‌گردد.

تمامی نقشه‌های مورد استفاده توسط پیمانکار، پیش از آغاز عملیات اجرایی، باید توسط واحد فنی پیمانکار، جهت اخذ تاییدیه به دستگاه نظارت ارائه گردد و تا رفع کامل ایراد و

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

پانچ های احتمالی ناظر، پیگیری ها ادامه یافته و پس از اخذ تاییدیه و مهر AFC (تایید شده برای استفاده در ساخت و ساز) سریعاً جهت اجرای سازه مطابق و براساس آن، به واحد اجرا ابلاغ گردد.

خاکبرداری اطراف فونداسیون ها:

نمودار مراحل اجرا و تحويل سازه های صنعتی از پیاده نمودن مختصات بر روی زمین، تا پایان ساخت سازه های بتنی:

ارسال درخواست صدور مجوز خاکبرداری از واحد اجرا به واحدهای فنی، ایمنی، نقشه برداری

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

و کنترل کیفیت ← تایید گچ ریزی و تحويل
شروع ← Survey Report
خاکبرداری ← ادامه خاکبرداری
تا رسیدن به کد ارتفاعی مورد نظر ←
تسطیح، رگلاژ و سپس کوبش بستر ←
درخواست تست تراکم بستر / FDT Test ←
بتن مگر ← پیاده سازی ۴ ← گوشه
فونداسیون برروی مگر توسط نقشه بردار ←
خم وبرش واجرای آرماتوریندی شبکه
فونداسیون ← اجرای قالب بندي فونداسیون
به نحوی که کنج قالب بر روی نقاط پیاده شده
در گوشه مگر قرار گیرد ← فیکس قالب توسط

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

نقشه برداری و پیاده نمودن نقطه مرکز آرماتور
ریشه ستون یا پدستال ← اجرای آرماتور بندی
ریشه ها و خاموت و سنجاقی.

انواع زمین ها و دسته بندی آن ها:

زمین سنگی: حاصل از سنگ یا سنگ هایی
بزرگ و یکپارچه است.

زمین خردہ سنگی: خاک در این نوع از
دسته بندی دانه ای است.

زمین خردہ سنگی: جسم جامد + آب + هوا
(آب و هوا جای خالی بین ذرات را پر می کنند)
خاک: مخلوطی از زمین خردہ سنگی که از دانه

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

و ریزدانه تشکیل شده و درشت دانه خیلی کم
و یا اصلاً ندارد.

در سرند کردن زمین خردہ سنگی، دانه‌های
ریزتر از شن را به ترتیب زیر، دانه‌بندی
می‌کنند:

ریزدانه: صفر تا ۲٪ میلیمتر: خاک رس

ریزدانه: ۲٪ تا ۶٪ میلیمتر: لای

میان دانه: ۶٪ تا ۲٪ میلیمتر: ماسه

درشت دانه: ۲٪ تا ۶٪ میلیمتر: شن

گروه به درشتی ۶٪ تا ۲۰٪ میلی‌متر را اگر گرد
گوشه باشد، قلوه و اگرتیز گوشه باشد، لاشه

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

سنگ می نامند.

در آزمایشگاه، زمین خرده سنگی را خشک کرده، سپس دانه و با سرند (درشت دانه)، غربال (میان دانه)، الک (ریزدانه) را دانه بندی می کنند.

فرق لای و خاک رس در این است که خاک رس خمیری چسبناک دارد. مانند: خمیر آرد ولی لای مانند سبوس، خمیرش چسبناک نیست.

زمین بیلی: نیاز به کندن ندارد و با بیل برداشته می شود. مانند: شن و ماسه و خاک

مؤلف:
محمد سجاد ملک شاهی

خشک

دانه.

زمین پا بیلی یا پافشار: با فشار پا کنده می‌شود و به بیل نی
جهت کندن آن و میزان چسبندگی دانه‌ها یش
بیشتر از زمین بیلی است. مانند: شن و ماسه
درهم و خاک‌دار، ماسه بادی نمناک، زمین‌های
باغی و ...

زمین گلنگی: با گلنگ کنده می‌شود و چسبندگی ذرات آن
زمین شن بوم و ماسه خاک‌دار توپر.

زمین دجسی: با گلنگ، پتک چفت و
بستی، متله بادی و برقی و کمپرسور کنده

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

می شود و

دانه های آن بسیار خوب بهم چسیده اند. مانند:
زمین طبیعی توپر (بتن طبیعی)، سنگ های
رسی و سنگ های گل آهک.

انواع زمین های سنگی:

۱- زمین سنگی سست: مثل تخته سنگ های
لاشه شده و سنگ های گچ و ماسه سنگ
سست، سنگ خاک رسی سخت و زمین
قلوه سنگی و... که با گلنگ، دیلم، پتک و مته
دستی، بادی یا برقی آن را می کنند و برای
کندن آن از جسم زوا استفاده نمی کنند.

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

۲- سنگ نیم سخت: مثل سنگ‌های آهکی

سست و سنگ‌های لایه لایه و سنگ دج و کف
سنگ (توف) که بوسیله پتک و متنه دستی،
بادی یا برقی آن را سوراخ و در آن خرج
گذاشته آتش زده و می‌ترکانند.

۳- سنگ سخت: همچون توده‌های بزرگ

سنگ با لایه‌های کلفت و سنگ‌های آذری
سست، مانند ماسه سنگ سخت، سنگ آهک
سخت و تراخیت، باز است و برای کندن آن از
جسم سوزا استفاده می‌شود.

زهکشی یعنی خشکانیدن آب زمین یا هدایت

کردن و دور کردن آب.

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

۴- زمین سنگی خیلی سخت: همچون

توده‌های بزرگ خیلی سخت و یکپارچه
سنگهای آذربایجانی که آتش کاری آن دشوار است.
مانند تواریخ‌زد، گرانیت، دیوریت، زیبنت و
پرفیرهای سخت که برای کندن آن نیاز به
جسم سوزا است. جای خالی درون زمین خرد
سنگی یا با هوا پر شده است یا آب که بعد از
خشک شدن یا خشک ماندن باعث پوکی زمین
می‌شود و در صورت آزاد بودن آب، میتوان آن
را با فشردن یا میکیدن و... خشکاند، ولی اگر آب
و نم باشد، باید آن را بخار کرد. آب اگر به
زمین یا جسم راه نفوذ کند، اگر سنگدانه‌ایی

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک‌آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

باشد، آب دور دانه‌های سنگ را می‌گیرد و سایش آنها را بهم کند کرده و مقاومت برشی زمین را کاهش می‌دهد و اگر زمین خاک رس باشد، آب را می‌مکد و گل رس تولید می‌کند و این از سایش بین ریزدانه‌ها و درشت دانه‌ها می‌کاهد و مقاومت برشی را نیز کم می‌کند که در نتیجه باعث نشست زمین یا راه می‌شود.

هرچه CBR زمین بیشتر باشد، می‌توان بار بیشتری برآن گذاشت. بیشترین لایه‌ای که می‌توان توپر کرد، 30° است. توپر کردن یعنی: بیشتر کردن تماس و سایش دانه‌های خاک با هم که ابتدا بتون را آماده کرده و بین

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

۳۰ تا ۵۰ سانتیمتر لایه خاک ریخته و توپر
می‌کنیم.

برای چسباندن لایه بهم از خاکرس یا از شفته
قیر یا دوغاب سیمان استفاده می‌شود تا
 مقاومت برشی زمین بالا برود و بتوان بر روی
 آن بارگذاری کرد. آب، بزرگترین دشمن راه و
 جاده است که باید راهسازی را دور از آب اجرا
 نمود و یا مسیر و بستر آن را خشک نگه داشت.
 زمین‌های خرده سنگی با توجه به جنس، از سه
 روش توپر می‌شوند: ۱- غرقاب کردن. ۲- فشرده
 شدن بوسیله غلطک. ۳- کوبش.

معمولًاً ماسه در یک محل و شن به دلیل تنوع در چند انبار،

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک‌آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

ماسه ریز دانه است:

محل‌ها و انواع دپو دانه‌ها:

دپو ماسه

دپو اول شن

دپو دوم شن

دپو سوم شن

منظور از نمره الک: یعنی تعداد روزنه‌های الک در طول یک اینچ ($2/54$ سانتیمتر) است و نمره 4 یعنی در هر $2/54$ سانتیمتر آن 4 روزنه وجود دارد و ابعاد روزنه‌ها $4/76$ میلیمتر است. قطر هیچ دانه ایی در دانه‌بندی بتن نباید

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

از ۲۲ میلیمتر بزرگتر باشد. شن نخودی (peagravel) شن طبیعی ریز است به قطر $6/4$ تا $9/5$ میلیمتر دانه‌بندی شده باشد. سنگدانه‌ای که توزیع اندازه‌ی دانه‌های آن ناپیوسته باشد. بتن با دانه‌بندی ناپیوسته.

مصالحی که اندازه‌ی میانی در آن نباشد یعنی دانه‌بندی ناپیوسته باشد.

خاکبرداری و عملیات موردنیاز در اجرای خاکبرداری:

تمامی نقاطی که حفاری‌ها در آنها انجام شده

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

است، باید عاری از هرگونه آب زیرزمینی بوده و کاملاً خشک باشد. آب‌های زیرزمینی نباید تا بیش از نیم متر به زیر فونداسیون‌ها برسند و آن فاصله باید با مصالح مناسب پرگردد تا مانع از نفوذ آب به سطح بالاتر از نیم متر باقیمانده به کف حفاری انجام شده برسد. خاکبرداری باید یا توجه به عوارض طبیعی زمین و نحوه‌ی چینش، پستی و بلندی‌ها و مراقبت در اجرا جهت جلوگیری از ایجاد هرگونه ترانشه یا توده‌ی خاک سست که احتمال سقوط و ریزش آن وجود داشته باشد اجرا گردد تا از هرگونه خطر احتمالی ریزش بر روی کارگران جلوگیری

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

گردد. مصالح حاصل از خاکبرداری نباید در فاصله‌ای کمتر از یک متر از لبه‌ی گود برداری دپو یا انباشته شوند و ارتفاع خاک پر شده نیز باید کنترل شود تا به حدی نرسد که موجب خطر احتمالی برای کارگران یا آسیب رساندن به سازه‌ها و دستگاهها گردد. خاک حاصل از خاکبرداری سازه‌ها می‌بایست سریعاً به دسته‌ی غیرقابل استفاده و یا قابل استفاده تقسیم‌بندی و در صورتی که نامناسب تشخیص داده شود به نزدیکترین محل تعیین شده جهت دپوی خاک نامناسب، به محل اجرای پروژه یا سایت، حمل و تخلیه گردد و خاک مناسب با رعایت نکات

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک‌آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

ایمنی و موارد گفته شده قبلی در نزدیکترین محل با هماهنگی دستگاه نظارت یا کارفرما منتقل و تا استفاده‌های بعدی انبار و دپو می‌گردد.

آماده سازی و کوبش و متراکم نمودن :

سطح کف خاکبرداری اجرا شده باید عاری از هرگونه تخته سنگ بزرگتر از ۱۰۰ مترمکعب و به ضخامت یا قطر ۳۰ سانتیمتر باشد و کاملا تمیز شده و خالی از هرگونه مواد و متریال آلی و نباتی باشد.

پس از بررسی و آماده سازی بستر محل حفاری

نظارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

شده باید بستر را به روش مکانیکی و مقدار رطوبت Optimum و بهینه رسیده و پس از کوبش می بايست بیش از ۹۵٪ متراکم گردد، که کلیه‌ی این مقادیر براساس استاندارد ۱۵۵۷ ASTM D مقدار تراکم می‌توان از انواع غلطکها شامل غلطک‌های سبک صفحه‌ایی یا غلطک‌های دو محوره و غلتان که شامل محور دور می‌باشند استفاده نمود که با توجه به سطح مقطع، وضعیت رطوبت و نوع خاک باید انتخاب نوع غلطک مناسب نمود.

پس از کوبش بستر و تایید Visual یعنی

نظرارت بر محتوا؛ ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

ظاهری سطح کوبیده شده توسط تکنیسین عملیات خاکی یا کارشناس سیویل اجرایی پیمانکار درخواست بازرسی و صدور مجوز یا درخواست تست بستر توسط آزمایشگاه مکانیک خاک از سوی کارشناس واحد کنترل کیفیت صادر و به مشاور یا کارفرما ارسال و با تایید دستگاه نظارت، آزمایشگاه مکانیک خاک جهت انجام تست تراکم در محل حاضر و به نمونه گیری مطابق یکی از روش‌های استاندارد و مورد تایید مالک یا نماینده وی اقدام نماید و پس از انجام تست تراکم خاک نتایج را کتبًا به نظارت و پیمانکار مجری ارائه نموده و ناظر، مالک

نظرارت بر محتوا: ملکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

براساس نتیجه تست بستر اعلام نظر
مینماید. معمولاً $\% ۹۴$ = کوبش و تست مجدد و
 $\% ۹۴$ زیر = Reject تمام مراحل کوبش باید اجرا
و خاک بستر تعویض گردد. $\% ۹۵$ و بالاتر از آن
 $=$ Accept مورد تایید قرار می‌گیرد.

این مراحل به تعداد لایه‌های ۱۵ الی ۲۰
سانتی‌متری اجرا شده و مورد نیاز جهت تکمیل
خاکریزی اطراف سازه‌ها و یا زیر بستر سازه باید
اجرا گردد تا ارتفاع بستر به ۲ سانتی‌متر بالا یا
پایینتر از کدهای ارتفاعی زیر سازه مطابق
نقشه‌ها و جزئیات اجرایی مربوطه رسیده و
آماده‌ی اجرای مرحله بعدی گردد. در صورت

مؤلف:
محمد سجاد ملک شاهی

اختلاف ارتفاع بستر خاکزیر سازه، بیشتر و کمتر از ۲ سانتیمتر، ارتفاع سطح مورد تایید نبوده و باید اصلاح گردد.

نکته: در برخی سایتها و با توجه به نوع خاک بستر و اهمیت عامل زمان و سرعت اجرای کار و یا نبود مصالح مناسب و قابل تراکم با هماهنگی و مجوز دستگاه نظارت و یا کارفرما اقدام به اصلاح و تحکیم خاکریزی اطراف سازه‌ها و یا بستر اجرای سازه با نوعی مخلوط خاک و سیمان و آب که بصورت شفته و کاملاً مخلوط شده درآمده اقدام می‌گردد که در صورت اختلاط صحیح و مناسب و رعایت

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

عياری در حدود ۵۰ الی ۱۰۰ کیلوگرم سیمان در مترمکعب مخلوط، میتواند تا حد زیادی به تحکیم بستر و بالابردن تراکم بستر و یا خاکریزی اطراف سازه ها کمک نماید و اجرای بکفیل یا بسترسازی سازه ها را سرعت ببخشد در غیراینصورت مطابق استاندارد بصورت لایه لایه و اخذ تاییدیه دستگاه نظارت و تست نمودن تمام لایه ها اقدام گردد.

آماده سازی قبل از متراکم نمودن:

بررسی ظاهری و چشمی (تجربی) سطح و جایگزین نمودن مصالح مناطقی که دارای مصالح آلی و کوبیده نشده یا غیرقابل کوبش با

نظارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:
محمد سجاد ملکشاهی

مصالح مناسب و پخش نمودن مناسب آن
سطح می باشد.

۱- در صورتی که سطح بستر بیش از حد
خاکبرداری گردید و نوع بستر خاکی باشد، باید
قسمت اضافه خاکبرداری شده را با بتن مگر پر
نمود.

۲- در صورتی که اضافه گودبرداری در بستر
سنگی و محکمتر اجرا شده باشد، باید محل
حفاری را با بتن سازه‌ای یا مصالحی در حد
مصالح مصرفی در سازه‌های اصلی پرشده و به
ضخامت خاک اضافه برداشته شده، با بهترین
مصالح و متریال جبران گردد.

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

محافظت از سطح بستر خاکبرداری

شده:

جهت محافظت از بستر حفاری شده و
جلوگیری از تخریب میتوان از ریختن بتن مگر
و یا سایر روشها استفاده کرد.

با توجه به وضعیت خاک و نوع آن و نتایج
مشاهدات و آزمایشات بر روی خاک اقدام نمود
که معمولاً در نقشه ها و مدارک فنی پروژه
مشخص می‌گردد.

در غیر اینصورت باید اقدامات احتیاطی جهت
محافظت از سطح خاک و احیای مجدد سطح
بستر خاک انجام گیرد که شامل احیای مجدد

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

۱۰ سانتیمتر بالایی سطح بستر قبل از اجرای
بتن ریزی مگر و جمع آوری خاکهای مرده روی
سطح درست قبل از بتن ریزی می‌باشد.

بکفیل / (Backfill) :

بکفیل اطراف فونداسیون سازه‌ها نباید تا زمانیکه دوره کیورینگ (Curing) سازه و سایر محافظت‌های مورد نیاز از قبیل کوتینگ (Coating) جهت محافظت از سازه در مقابل خاک و مواد موجود در خاک تکمیل نشده باشد، انجام گردد که در ادامه به شرح دادن این عملیات (Curing, Coating) خواهیم پرداخت،

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

اجرای بکفیل پس از این مرحله صورت
می‌پذیرد.

در پروژه‌های اجرا شده در مناطق جنوبی
کشور ایران معمولاً با توجه به سطح آب
زیرزمینی و نوع و جنس و ظرفیت باربری ذرات
تشکیل دهنده خاک از بکفیل یا راکفیل و یا
هردو شیوه استفاده می‌شود.

بعنوان مثال در نواحی با ارتفاع بالای آب
زیرزمینی جهت زهکش نمودن و عدم صعود آب
به سمت سطوح بالایی و سطوح جانبی
فونداسیون‌ها معمولاً ابتدا با قلوه ریزی اطراف
سازه پر شده و سپس از اجرای لایه لایه خاکریز

مؤلف:
محمد سجاد ملکشاهی

و کوبش آن جهت اجرای بکفیل استفاده میگردد که در اجرای آن میبایست از قلوه های حداکثر تا ۲۵ سانتیمتر قطر و سایزهای یکدست و هم اندازه استفاده گردد و جهت جلوگیری از آسیب زدن قلوهها به سازه یک لایه پلاستوفوم اطراف سازه پیچیده و سپس قلوه ریزی انجام می گردد.

قبل از اجرای خاکریزی یا بکفیل اطراف سازه های اجرا شده می بایست کلیه محدوده اجرای خاکریزی از مواد آلی و گیاهان و خرد های بتن و متریال و ابزار و مصالح نامناسب و سایر نخاله ها و پلاستیک و آشغال و چوب موجود

مؤلف:
محمد سجاد ملک شاهی

تخلیه و کاملا پاک گردد. تا به مرور زمان این مواد پوسیده و باعث ایجاد مناطق و منافذ خالی و نشست خاک و جابجایی احتمالی سازه ها و یا ترک خوردگی بتن و یا کف سازی و جابجایی لوله های زیرزمینی اجرا شده برروی آنها میگردد که موجب ایجاد اتفاقات ناگوار و خسارات مالی و جانی فراوانی خواهد گردید.

تسطیح و رگلاز و اصلاح شیب سطوح
بستر سازه ها / (Grading) :

میزان تفاوت در اجرا و رقوم نقشه ها در تسطیح و رگلاز بستر سازه ها و حد مجاز اختلاف آنها در جدول زیر قابل مشاهده

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

می باشد:

	Tolerances from True level	Tolerances from True Line
Basic Grading (General Earthworks)	+25 mm -25 mm	+75 mm -75 mm

که با توجه به آن ارتفاع بستر با سطوح خاکی تسطیح و هموار شده نباید کمتر و بیشتر از ۲/۵ سانتیمتر اختلاف داشته و از نظر جابجایی به سمت مختصات N,E نیز می باشد کمتر از ۷/۵ سانتیمتر با اعداد مندرج در نقشه ها اختلاف داشته باشد.

نظرارت بر محتوا: ملکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

آزمون ها، تست ها و آزمایش ها:

انواع تست های مصالح خاکریزی در منبع یا محل دپو یا تولید (معدن):

کلیه تستها برای هر منبع جدید تامین مصالح بکفیل، می‌باشد انجام گردد و شامل تعیین موارد زیر می‌باشد:

حداکثر چگالی خشک و رطوبت بهینه و میزان آب طبیعی دانه‌ها.

توزيع و دامنه تغییر قطر دانه‌های تشکیل دهنده شامل: آزمایش هیدرومتری و درصد عبوری از الک ۷۵ میکرونی بیش از ۲۰٪

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:
محمد سجاد ملک شاهی

• حد روانی.

• حد خمیری.

• زاویه اصطکاک داخلی.

مواردی هستند که باید در آزمایش‌های مصالح بکفیل و خاکریزی مورد تست قرار گرفته و گزارش گردد.

در صورتی که منبع تامین مصالح تغییر کند و یا بطور کلی در هر ۵۰۰۰ مترمکعب مصالح ورودی به کارگاه، یک دوره آزمایش باید انجام گیرد که تعداد دفعات انجام تستها، به مقدار مصالح، دقت و وضعیت نتایج تستها، بستگی دارد.

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:
محمد سجاد ملک شاهی

در آزمایشاتی که قبل از شروع عملیات خاکی باید انجام گردد، باید ۷ روز قبل از شروع عملیات از مواد حاصل از خاکبرداری در محل سازه ها یا مصالح تامین شده از خارج از کارگاه نمونه گیری انجام گردد و نتایج جهت بررسی و اعلام نظر به کارفرما یا نماینده قانونی او یا دستگاه نظارت ارائه گردد.

بخش دوم سازه های بتونی

روش های تست و استانداردهای مربوطه:

نمونه گیری و آزمایشها مصالح خاکی و

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

شیوه‌ی تفسیر نتایج آنها هر کدام نیاز به شرح
کاملی دارند، که خود می‌تواند موضوع تالیف
کتب زیادی باشد و باید مطابق با استانداردهایی
از قبیل مندرجات در استانداردهای زیر انجام
گردد:

تست طبقه بندی (الک)

حد روانی-پلاستیک و شاخص انعطاف پذیری

تست تراکم در رطوبت بهینه

تست تراکم میدانی

تست میزان آب موجود

تست میزان سولفات‌ها

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

تعداد دفعات و فرکانس تکرار تست ها در
کارهای عمومی و کلی خاکبرداری و خاکریزی
به شرح زیر است:

برای سطوح خاکریزی شده حجیم تا ۱۰۰۰
مترمربع یک سری آزمایش تست سه گانه
تراکم در محل برای هر لایه بکفیل.

برای باندهای فرودگاه و جاده های عریض باید
در هر ۱۰۰ متر طول از باند یا جاده و یا اجرای
۲۰۰ متر مکعب خاکریزی یک سری آزمایش
سه گانه تراکم در محل.

در اجرای بکفیل اطراف مخازن باید در هر ۵۰۰
مترمربع خاکریزی یک سری تست سه گانه

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورستند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

تراکم در محل در هر لایه کوبیده شده.

در خاکریزی های مخصوص و مرتبط با جاده ها باید در هر ۱۰۰۰ مترمربع و هر لایه کوبیده شده. یک سری تست تراکم در محل انجام شده و نتایج آن ثبت و به دستگاه نظارت گزارش گردد. میزان آزمایش تراکم بهینه میباشد به اندازه ای اجرای تست تراکم میدانی تکرار گردد. سایر تست های اضافی جهت کنترل کیفیت و پایش رطوبت و تراکم بهینه میباشد توسط کارفرما یا دستگاه نظارت درخواست گردد و براساس نتایج اعلام نظر میشود.

نظارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:
محمد سجاد ملک شاهی

تست ها در اجرای عملیات خاکی فونداسیونها :

در اجرای خاکریزی یا خاکبرداری در فونداسیون سازه‌ها یک مرتبه تست تراکم میدانی به ازای هر ۱۰۰ مترمربع، سطح بکفیل شده درسازه‌های بزرگ کافی است مگر اینکه: ستونها بیشتر از ۲۰ متر ارتفاع داشته باشند، یا فونداسیون‌های تجهیزات فشرده سازی هوا و گاز (کمپرسورها / Coperessor) یا (توربو ژنراتورها / Turbo Generator) که حین عملیات حرکت و لرزش دارند و باید تعداد تست‌های بیشتری جهت دقت و اطمینان از

نظرارت بر محتوا: ملکا ملک آرا
ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

تراکم مناسب خاک اطراف آنها انجام گردد.

گمانه زنی: ایجاد حفره هایی در زمین برای
برداشت نمونه جهت آزمایشگاه خاک.

سوابق آزمایش ها:

نتایج کلیه تست ها و سوابق آزمون ها می باشد
حداکثر ظرف ۴۸ ساعت به کار فرما، نماینده
وی یا دستگاه نظارت اعلام و ارائه گردد.

مخلوط های بتنی آزمایشی / تست های
آزمایشگاهی

تعیین رده های مقاومتی بتن سازه ای:

هدف از تست های آزمایشگاهی تعیین مقاومت

نظارت بر محتوا: ملکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

و رده‌ی مخلوطهای بتنی و تعیین، تامین یا عدم تامین الزامات مندرج در استانداردهای ACI 201-2R و ACI 211-1 می‌باشد.

پیمانکار پس از تأیید مواد تشکیل دهنده بتن توسط کارفرما، مقدماتی را جهت تولید بتن با دوام و مقاومت مشخصه مورد نظر انجام می‌دهد، بتن باید به درستی ریخته و متراکم شود، بطوری که نفوذ ناپذیر و سخت شود.

بتن تولیدی باید در مقابل خوردگی توسط نمک‌های آسیب زننده، مقاومت کافی داشته باشد. هنگامی که پیمانکار طرح اختلاط و میزان کارایی پیشنهادی و نسبت کل

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاهی

سنگدانه‌های بتن را تعیین و ارائه کرد، نمونه بتن آزمایشی باید برای تصویب و تایید توسط کارفرما تولید گردد.

آزمایش‌های زیر برای تمام رده‌ها و انواع بتن انجام می‌شود و برای این تست‌ها چهار نمونه جداگانه از هر مرتبه بتن سازی و بتن ریزی باید گرفته شود، از هر نمونه بتن باید سه سیلندر تست یا آزمونه ساخته شده و آزمایش گردد.

نمونه‌ها باید مشابه و مطابق با شرایط و مشخصات نمونه در ASTM C39 و مطابق با شرایط پیش بینی شده در محل اجرای بتن

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

ریزی ساخته شود.

آزمونه ها باید با مقاومت متوسطه ۲۸ روزه
مورد آزمایش قرار گیرند. مخلوطهای آزمایش
شده در صورتی که شرایط زیر را داشته باشند
پذیرفته می‌شوند:

- ۱- نسبت‌های اختلاط و کارایی نمونه بتن باید
مطابق با مشخصات و طرح اختلاط ذکر شده
قبلی باشد.
- ۲- نتایج مقاومت کششی هر آزمونه باید بالاتر
و یا حد اکثر ۳ مگا پاسکال کمتر از مقدار
مشخص شده برای هر رده بتن باشد.

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

اصلی‌ترین آزمایشها بر روی بتن:

ارائه‌ی طرح و نسبتهای اختلاط جهت اخذ نمونه‌های آزمایشی باید به اختیار و انتخاب پیمانکار باشد. پس از انتخاب طرح، سه نمونه مخلوط جهت آزمایش، بصورت جداگانه و با استفاده از نسبتهای مختلف و از هر کدام باید سه سیلندر آزمونه آزمایشی ساخته شود. هر مخلوط آزمایشی باید در سن ۲۸ روزه آزمایش شود. در مخلوط‌های آزمایشی نسبت متوسط آب به سیمان باید تأیید شود.

میانگین مقاومت پس از انجام آزمایش بر روی سه نمونه نباید کمتر از ۷۰ درصد مقاومت

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک‌آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

مشخصه آن رده در سن ۷ روزه باشد و مقاومت هیچکدام از نمونه های آزمایشی نباید کمتر از ۲۵ مگا پاسکال باشد و نسبت آب به سیمان برای رده ۵ مقاومتی مورد نظر رعایت شده باشد آنگاه طرح اختلاط آن نمونه بتن قابل پذیرش میباشد. طرح اختلاط بتن، بدون اخذ موافقت قبلی کارفرما یا دستگاه نظارت توسط پیمانکار قابل تغییر نخواهد بود.

آزمایش های جذب آب بتن:

آزمایش جذب آب بتن سخت شده باید مطابق قسمت ۱۲۲ BS 1881 انجام شود، آزمایش مقاومت به جذب آب بر روی نمونه مخلوط

مؤلف:
محمد سجاد ملک شاهی

آزمایشی بتن، عنوان معیار مقاومت آن در برابر ورود و نفوذ آب به داخل و همچنین نتایج آن برای کور کردن و بستن دلایل نفوذ مواد مضر یا نمک‌های تهاجمی و آسیب رسان به بتن خالص (عنوان مثال، کلرید) مورد استفاده قرار می‌گیرد.

آزمایش‌های میدانی بتن:

هدف از تست‌های میدانی بتن اطمینان از تولید موفق رده‌های بتنی است و در شرایط سایت و با استفاده از نمونه‌های گرفته شده از بتن در حال اجرا در کارگاه انجام می‌شود. انجام آزمایشها باید مطابق ASTM C39 باشد. توجه

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

داشته باشد که نمونه آزمایشی باید به اندازه ۲۸ کافی و تا رسیدن به سن تعیین مقاومت روزه نگهداری گردد. نتایج آزمون نمونه ها که باید تست هر سه آنها بطور متوالی و در یک روز انجام شود، (پیمانکار) باید یک صفحه آزمایش تهیه کند که هر ۳ (هسته) استوانه یا مکعبی (۷۵ میلیمتر) بر روی آن قرار گیرند، ثبت شده و سپس مورد استفاده قرار گیرند.

پیمانکار باید امکانات لازم برای انجام آزمایش جذب آب با ۳ نمونه و همچنین ۳ نمونه برای آزمایش سریع نفوذ پذیری کلرید را آماده کند و در اختیار آزمایشگاه قرار دهد و یک نمونه از

نظرارت بر محتوا: ملکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

سه سیلندر برای آزمایش مقاومت در هر سن گرفته می شود (۷ روزه و ۱۴ روزه و ۲۸ روزه) و در صورت وجود اختلاف و نیاز به میانگین نه سیلندر از هر مخلوط بتن آزمایشی ساخته و آزمایش می شوند. سنین بتن فوق کمتر از میانگین سن هدف آزمایش است.

انحراف و اختلاف میان نتایج استاندارد و میانگین مقاومت لازم و بدست آمده از نمونه ها مطابق با ASTM C873 محاسبه می شود. سپس نسبت های مخلوط مورد تایید انتخاب می شود تا بتن با میانگین مقاومت قدرت مطابق با آن و در حد مقاومت موردنیاز بر اساس طرح اختلاط

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

آن تولید و مصرف شود.

تولید بتن:

نکات عمومی در ساخت و اجرای بتن:

اضافه کردن آب در هنگام حمل و اختلاط در کامیون‌های میکسردار به بتن تولید شده مطابق با ACI R – 304 مجاز نیست.

نمونه‌گیری در محل بتن ریزی در صورت عدم موفقیت نمونه گرفته شده در بچینگ مهم و قابل استناد است.

قبل از اجرای بتن ریزی‌های مهم و حجمی پیمانکار می‌باشد نسبت به در نظر گرفتن یک

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

برنامه جایگزین جهت تامین بتن در صورت خرابی احتمالی بچینگ (Batching) و تاسیسات تولید بتن حین اجرای بتن ریزی اقدام نموده و جزئیات آن را به دستگاه ناظارت ارائه نماید.

دسته بندی و پیمانه نمودن اجزای بتن:

دسته بندی مواد مخلوط بتن مطابق باید براساس وزن و با دقت ۳٪ پیمانه باشد، تجهیزات توزین توسط پیمانکار کالیبره می‌شوند و اسناد آن ارائه شده و ثابت می‌کند دقیق تجهیزات بطور مداوم با الزامات ACI 1-211 حفظ می‌شود در صورت تهیه سیمان در

ناظارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:
محمد سجاد ملک شاهی

کیسه‌ها، باید از استفاده از کیسه‌های، تنها یک قسمت از انبار جلوگیری شود. تا سیمانهای سایر نقاط انبار کهنه نشوند. اگر سیمان بصورت فله تهیه و انبار می‌شود، پیمانکار باید قبل از استفاده تاییدیه دستگاه نظارت را برای ابزار و وسایل پیمانه کردن و اندازه گیری آن بدست آورد.

همچنین پیمانکار قبل از استفاده باید روش‌های دقیقی را برای تعیین مقدار رطوبت آزاد در سنگدانه‌ها تعیین کند. تعیین رطوبت باید روزانه انجام شود و یا هر زمان که تغییری آشکار در میزان رطوبت سنگدانه‌ها روی بدهد.

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

تمام رطوبت سطحی سنگدانه‌ها باید ثبت شود و با احتساب آن به عنوان مقداری از وزن آب اضافه شونده به مخلوط باید میزان آب را مشخص نمایند.

مخلوط کردن اجزای بتن:

تمام مخلوطهای بتن ساخته شده در سایت یا کارگاه باید در یک میکسر درجه بندی شده یا پیمانه دار و بر اساس مقادیر طرح اختلاط تأیید شده باید اضافه شوند، تا منجر به تهیه بتنی همگن با توزیع یکنواخت اجزا مخلوط شده مطابق با ACI R - 304 گردد.

محتوای بتن ساخته شده در مخزن میکسر قبل

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

از شارژ مجدد باید کاملاً تخلیه شود، بعد از اینکه همه‌ی مواد در مخلوط کن قرار گرفتند، اختلاط تا زمانی که کل مواد بصورت یکنواخت توزیع گردند و توده‌ای با رنگ و ترکیب همگن بوجود بیاید، ادامه می‌باید. پس از اضافه کردن آب که آخرین جزیی است که به مخلوط بتن اضافه می‌شود، اختلاط باید حداقل ۲ دقیقه دیگر ادامه بیابد. ماده افزودنی که عنوان بخشی از ترکیبات طراحی، با استفاده از تجهیزات اتوماتیک، با قابلیت اندازه‌گیری مقادیر دقیق قبل از اضافه کردن آب به مخلوط، در آب ریخته و به میکسر اضافه می‌شود. در صورت نیاز به یخ

نظرارت بر محتوا: ملکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

خرد شده برای پایین آمدن دمای آب، يخ قبل از ورود به میکسر باید ذوب شود، اگر ذوب نشده و دمای صحیح حاصل شود. ذرات يخ باقیمانده باید از آب مخلوط جدا و فیلتر گردد.

هنگامیکه مخلوط شدن به مدت ۳۰ دقیقه یا بیشتر به حالت تعليق در آمد، مخزن میکسر تولید بتن باید کاملاً با آب تمیز شسته شود. پیمانکار باید یک اپراتور با مهارت و تایید شده را مامور نماید تا مدام درحال کنترل میکسر باشد، هیچگونه احیای مجدد بتنی که سخت شده است با اضافه کردن سیمان، سنگدانه و آب مجاز نمیباشد. بتن، مخلوطی از

نظرارت بر محتوا: ملکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

سیمان، آب و مصالح سنگی درشت دانه و ریزدانه است. درجه‌بندی ماسه معمولاً بر این اساس است که بیشتر ذرات آن یعنی حدود $\frac{3}{16}$ اینچ سوراخ یا ۵ میلیمتر عبور کرده و از الک ۱۰۰ (اندازه سوراخ‌ها ۱۵۰ میکرون) یعنی الکی که هر اینچ آن ۱۰۰ سوراخ دارد، عبور نکند. دانه‌های شن (حدود ۹۰ درصد) از یک سرند ۲۰ میلی‌متر گذشته و از الک ۵ میلی‌متر ($\frac{3}{16}$ اینچ) عبور نکند. ذرات سیمان، گرددیزهایی هستند که از الک شماره ۲۸۹۰۰ ۱۷۰ یعنی الکی که هر اینچ مربع آن

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

سوراخ دارد، عبور کند. مقاومت بتن به عوامل زیادی از جمله نسبت آب به سیمان بستگی دارد و برای بتن مقاوم‌تر در شرایط خاص به جای $4:2:1$ از نسبت $3:1/5:1$ یا $2:1:1$ استفاده می‌شود.

اختلاط دستی بتن، برای کارهای بتنی ساده که کاربرد سازه‌ای ندارند و مهم نیستند، ممکن است توسط دستگاه نظارت تأیید شود، در اینصورت مقدار سیمان مورد استفاده باید 10% بیشتر از مقدار مشخص شده و تایید شده در طرح اختلاط و عیار سیمان بتن باشد. رنگ، ثبات و سایر پارامترهای تعیین و تایید

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

شده برای اختلاط بتن با تجهیزات بتن سازی
باید در مورد ساخت بتن دستی نیز اعمال و
انجام شود.

درجه‌بندی ماسه: از الک ۲ اینچ (۵
میلیمتر) عبور می‌کند و از الک ۱۰۰ (اندازه
سوراخ ۵ میکرون) عبور نمی‌کند.

درجه‌بندی شن: از الک ۲۰ میلیمتر عبور کرده
ولی از الک ۵ میلیمتر عبور نمی‌کند.

نظرارت بر محتوا: ملکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

کارهای مقدماتی (پیش نیازهای

اجرایی) قبل از اجرای بتن ریزی:

پیاده سازی سازه در موقعیت مشخص
شده بر روی نقشه ها:

قبل از شروع اجرای هرگونه عملیات خاکی
می بایست مختصات طولی، عرضی، مرکزی و
ارتفاعی سازه با دقت و براساس موقعیت
(کنجها) و ابعاد سازهها و جهت شمال
جغرافیایی و شمال قراردادی سایت که در
نقشهها مشخص شده و با رجوع به مختصات

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

Bench Mark ها (نقاطی که مختصات آنها براساس سیستم جغرافیایی بین المللی GPS و Bench Mark یا با انتقال مختصات نزدیکترین سازمان نقشه برداری ملی به محدوده کارگاه مشخص بوده و عنوان معیار اصلی مقایسه مختصات اجرایی سازه ها و تعیین معیارهای فرعی مورد نیاز در نقاط مختلف سایت براساس آن، که در هنگام تحويل اولیه زمین محل اجرای پروژه معیار اصلی توسط دستگاه نظارت به پیمانکار تحويل می‌گردد و مختصات آنها به عنوان معیارهای مقایسه ای جهت تعیین و پیاده سازی و اجرای سازه ها توسط نقشه بردار

نظارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

پیمانکار و تحویل مختصات و بررسی موقعیت اجرای سازه‌ها و اجزای آنها توسط دستگاه نظارت و هماهنگی کلیه واحدها و دیسیپلین‌های اجرایی و نظارتی کارگاه از قبیل سیویل، استراکچر فلزی، پایپینگ، الکتریکال و... مورد استفاده و ارجاع قرار می‌گیرند، انجام گردد و گزارش کامل نقشه برداری جهت بررسی و تایید یا رد به دستگاه نظارت ارائه گردد.

(*) با توجه به طولانی بودن تشریح رویهٔ تعيين و انتقال مختصات بنچ مارک‌ها و تخصصی بودن مبحث رشته نقشه

نظارت بر محتوا: مليکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

برداری، در صورت نیاز و استقبال خوانندگان
محترم در تالیفات آتی به این مباحث پرداخته
خواهد شد.*

قبل از اجرای سازه باید آخرین وضعیت نقشه‌ها
و تغییرات آنها بررسی گردد. تنها اجرای نقشه
های دارای مهر AFC مجاز و مورد تایید
هستند.

(AFC=Approved For Construction). اخذ
مجوز و پرمیت قبل از شروع به کار، از سایر
 واحدها بویژه HSE, Piping Ug, Earth &
Electrical جهت پیشگیری از وقوع حوادث و
 خسارات جانی و مالی ضروری و لازم است.

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

حاکبرداری و خاکریزی فونداسیون سازه

: ها

کلیه عملیات حاکبرداری و خاکریزی مربوط به فونداسیون میباشد مطابق با بندهای اشاره شده در فصل مصالح و اجرای عملیات خاکی صورت پذیرد.

پیمانکار موظف است همراه با برنامه زمانبندی اجرایی پروژه و یا زمانی که کارفرما یا دستگاه نظارت درخواست نماید نسبت به ارائه ی نقشه ها، محاسبات احجام و نحوه پشتیبانی و تامین تجهیزات عملیات خاکی سازه ها اقدام و با تامین خواسته های کارفرما یا دستگاه نظارت

نظارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

آنها را به تصویب برساند. کلیه عملیات خاکی تا زمان اجرای بتن مگر میباشد تحت نظارت ناظر کنترل / تضمین کیفیت پیمانکار اجرا گردد.

تا زمانیکه بتن به مقاومت مورد نظر طراحی دست نیافته است، مجوز اجرای خاکریزی در اطراف فونداسیونها صادر نمی گردد. همچنین در هنگام کوشش و متراکم نمودن خاک میباشد به توزیع نامتقارن تنفس در محل دیوارهای نگهدارنده (نگهبان) توجه گردد.

بتن مگر با عیار ۱۰۰ الی ۱۵۰ کیلوگرم سیمان در متر مکعب برای تسطیح سطح زیر پی و جلوگیری از تماس مستقیم پی اصلی با خاک

نظارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

ریخته می‌شود که به آن بتن پاکیزگی هم
می‌گویند.

متراکم کردن بتن: خارج کردن حباب‌های هوا از
بتن تا بتن توپر شود و مقاومت بهتری پیدا
کند.

باید بتن را از تابش شدید و مستقیم آفتاب
محافظت کرد و آب دادن به بتن باید ۳ ساعت
پس از بتن‌ریزی آغاز شود.

شناس: یک لغت فرانسوی به معنی زنجیر کردن
است که برای متصل کردن پی‌ها به یکدیگر
استفاده می‌شود.

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

در نسبت ۱:۲:۴ بتن، دو قسمت ماسه برای پر کردن فضای خالی، چهار قسمت شن و یک قسمت سیمان، یعنی پودر ریز (از الک ۱۷۰ عبور کند) برای پر کردن منافذ باقیمانده در ماسه و شن و پوشاندن سطح ذرات است.

مخلوط ۱:۲:۴ بتن، از یک کيسه سیمان ۵۰/۷۵ کیلویی + ۰/۰۷ مترمکعب ماسه و ۰/۱۴ مترمکعب شن ساخته می شود. (وزن هر مترمکعب سیمان ۱۴۵۰ کیلوگرم)

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:
محمد سجاد ملک شاهی

انواع بتن

بتن مگرو لایه‌ی غیرقابل نفوذ،
(پلاستیک کشی):

لایه‌ای از بتن با رده مقاومتی ۱۳ (عيار ۱۵۰ kg/m³) (يعني در يك مترمكعب مخلوط بتنی ۱۵۰ کيلوگرم سيمان استفاده ميشود) و به ضخامت حداقل ۱۰ سانتيمتر باید سريعاً پس از انجام خاکبرداری و تراكم زير فونداسيون برای جلوگيري از هوازدگی و فرسايش سطح مقطع خاکبرداری شده در هر جهت حداقل ۱۰ سانتيمتر بزرگتر از ابعاد فونداسيون سازه اجرا

مؤلف:
محمد سجاد ملک شاهی

می‌گردد. اجرای این بتن جهت رسیدن به اهداف نظافت و ایجاد پاشنه جهت سهولت در قالب بندی و داشتن سطحی نفوذ ناپذیرتر از خاک و جلوگیری از جذب شیره‌ی بتن به داخل خاک زیر فونداسیون اجرا می‌گردد.

بتن Mass یا بتن پرکننده:

هرگاه فونداسیون‌های مجاور هم در ارتفاع‌های متفاوت از یکدیگر اجرا گردند، به نحوی که یک یا چند فونداسیون میباشد پس از اجرای فونداسیون‌های تراز پایینتر اجرا شوند و این عمل نیازمند پرکردن فضای خالی از روی فونداسیون پایینتر تا زیر فونداسیون بالاتر را با بتن با رده

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

مقاومتی ۱۳ (عيار 200 kg/m^3) یعنی در یک مترمکعب مخلوط بتنی 200 کیلوگرم سیمان استفاده می‌شود) و بضمانت بیشتر از 10 سانتیمتر تا حدود 30 سانتیمتر بوده که این بتن پرکننده را بتن Mass می‌نامند.

محافظت از بتن های زیر سطح زمین:

پوسته نفوذناپذیر پلاستیکی:

در اجرای بتن مقاطعی که نیاز به اجرای بتن مگر نمیباشد یا ضخامت بتن نمیباشد از میزانی محدود فراتر رود مانند اجرای پیوینگ و سنگفرش ها بتن ریزی باید بر روی لایه ی پلاستیک محکم وغیرقابل نفوذ به ضخامت

مؤلف:
محمد سجاد ملک شاهی

mm ۰/۲۵ که پس از متراکم نمودن بستر بر روی آن به نحوی که در تمام تقاطع ها پلاستیک های پهن شده حداقل به میزان ۱۵ سانتیمتر همپوشانی داشته باشند و تمام سطح مقطع بطور کامل در طول و عرض با پلاستیک پوشانده شود و پلاستیک از تمام جهات و گوشه های فونداسیون یا مقطع بتن ریزی شده به میزان ۱۵ سانتیمتر بیرون بماند.

محافظت از بتن اجرا شده در تراز زیرزمین:

تمام سطوح سازه های بتنی مسلح که در تماس مستقیم با خاک و زمین اجرا می شوند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

غیر از سطح زیرین فونداسیونها و مقاطع ذکر شده زیر، باید با اجرای دولایه روکش ضد خوردگی و پوسیدگی از پایینترین نقطه تا حداقل ۱۰ سانتیمتر بالاتر از سطح تراز خاک پوشیده شوند.

- سنگ فرش و کفسازی یا پیوینگ
- اسلب‌های کف در زیرزمین ساختمان‌ها
- پایه‌های نرده و فنسه‌های اطراف سایتها
- کانال‌های عبور کابل‌های برق

фонداسیونهای حجمی و اصلی بتنی مسلح پس از اجرای کوتینگ Coating باید با لایه ایی پلی

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

اتیلن (پلاستیک) به ضخامت ۰.۲۵ میلیمتر و حداقل همپوشانی ۱۵ سانتیمتر، پوشانده شوند.

محافظت از رنگها:

یک سیستم و روش خاص جهت محافظت از قطعات و سازه‌های بتنی مانند Pit – CatchBasin - ManHole مایعات روان در سایت و آب‌های سطحی که ممکن است حاوی روغن‌ها و مواد نفتی و شیمیایی صنعتی باشند و به مرور زمان باعث خوردگی بتن و کاهش مقاومت و تخریب سازه‌ها گردند از سوی پیمانکار تهیه و برای تأیید روش محافظت به کار فرما ارائه شود.

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک‌آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

ملاحظات و نکات قابل توجه رنگها:

قبل از اجرای سیستم محافظتی در برابر خوردگی بتن در مقابل آب حاوی مواد مضر یا خاک های حاوی سولفاتها باید به تمیزی سطوح و برداشتن متریال یا مصالح باقیمانده روی سطوح توجه جدی نمود و همچنین از خشک بودن و باقی نماندن رطوبت یا آب متریال عمل آوری بتن پاشیده شده روی سطوح اطمینان حاصل نمود زیرا تمامی این موارد بر میزان چسبندگی و تاثیر ماده‌ی مورد استفاده جهت محافظت در برابر عوامل خورنده و تضعیف کننده بتن اثر گذار می‌باشد.

نظرارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

منابع، استانداردها، آبین نامه ها و

کتابهای مرجع مورد استفاده:

EARTHWORKS MATERIALS &
CONSTRUCTION

ASTM D 422: Test Method for Particle-size Analysis of Soils.

ASTM D 854: Test Method for Specific Gravity of Soil.

ASTM D 1556: Test Method for Density of Soil in Place by the Sand Cone Method.

ASTM D 1557: Test Method for Moisture-Density Relations of Soil and

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

Soil Aggregate Mixtures using 10 Ib.
(4.54 kg) Rammer and 18 in (457mm)
Drop-Method 'C' .

ASTM D 1883: Test Method for CBR
(California Bearing Ratio) of Laboratory
Compacted Soils.

ASTM D 2167: Test Method for Density
and Unit Weight of Soil in place by
Rubber Balloon Method.

ASTM D 2216: Laboratory
Determination for Moisture Content of
Soil.

ASTM D 2487: Classification of Soils
for Engineering Purposes.

ASTM D 2922: Test Methods for
Density of Soil and Soil-Aggregate in
Place by Nuclear Methods (Shallow

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

Depth).

ASTM D 2937: Test Method for Density of Soil in Place by the Drive Cylinder Method.

ASTM D 3017: Test Method for Water Content of Soil and Rock in Place by Nuclear Methods (Shallow Depth).

ASTM D 3282: Standard practice for classification of soils and soil aggregate Mixture for highway construction purposes.

ASTM D 4318: Test Method for Liquid Limit, Plastic Limit and Plasticity Index of Soils.

ASTM D 4253: Test Method for Maximum Index Density of Soils Using a Vibratory Table.

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

ASTM D 4254: Test Method for Minimum Index of Soils and Calculation of Relative Density.

REINFORCED CONCRETE MATERIAL & CONSTRUCTION

Construction Standard Issued By American Concrete Institute:

ACI 201-2R Guide to durable concrete

ACI 211-1 Standard practice for selecting proportion for normal, heavy weight and mass concrete

ACI 212-3R Chemical admixture for concrete

ACI 221-R Guide for use of normal weight and heavy weight aggregates in concrete

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

ACI 222-R Corrosion of metals
in concrete

ACI 224-R Control of cracking
in concrete structures

ACI 224 -1R Causes, evaluation
and repair of cracks in concrete
structures

ACI 224 -2R Cracking of concrete
members in direct tension

ACI 225-R Guide to the selection
and use of hydraulic cements

ACI 301 Specifications for
structural concrete

ACI 302-1R Guide for concrete
floor and slab construction

ACI 304-R Guide for measuring,
mixing, transporting and placing

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاھی

concrete

ACI 305-R9
concreting

Hot Weather

ACI 308
for curing concrete

Standard practice

ACI 309-R
consolidation of concrete

Guide for the

ACI 311
inspection

Manual of concrete

ACI 313
stacking tubes for storing granular
materials

Concrete silos &

ACI 315
Details / detailing of
concrete reinforcement

Building code

ACI 318
requirements for reinforced concrete
(including Special provisions for seismic

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

design)

ACI 347-R Guide to formwork
for concrete

ACI 350-R Environmental
engineering concrete structures

ACI 352 Design of beam-
Column joints / slab-column connections
in monolithic Reinforced concrete
structures

ACI 442 Response of
concrete buildings to lateral

ACI 408 Suggested
development, splice, and standard Hook
provisions for deformed bars in tension
forces

ACI 504-R Guide to sealing
joints in concrete structures

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

ACI 530 Building code
requirements for masonry Structur

ABA Iranian concrete
building code

Iranian National Building Code part 9:
Concrete Structures Issued by:
American Welding Society.

AWS D1-A Structural welding
code reinforcing steel

TESTING INSPECTING AND
ACCEPTANCE STANDARDS

Issued by the American Concrete
Institute (ACI)

ACI 214 -3R Simplified version
of the recommended practice for the
evaluation of strength test results of
concrete

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

ACI 309-2R Identification and control of consolidation related surface defects in formed concrete

ACI 224-1R Causes, evaluation and repair of cracks in concrete structure

ACI 117 Standard tolerances of construction and materials Issued by American Society for Testing on Materials (ASTM)

ASTM A307 Standard specification for carbon steel bolts and studs, 60000psi tensile strength

ASTM A615 Standard specification for deformed and plain billet steel bars for concrete reinforcement.

ASTM A185 Standard

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاھی

specification for steel welded wire fabric, plain, for concrete reinforcement.

ASTM A497 Standard specification for steel welded wire fabric, deformed, for concrete reinforcement

ASTM C31 Standard practice for making and curing concrete specimens in the field

ASTM C 33rev A Standard specification for concrete aggregates

ASTM C 39/C39M Standard test method for compressive strength of cylindrical concrete specimen

ASTM C 40 Test for organic impurities in fine aggregates for concrete

ASTM C 88 rev A Test for soundness

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاھی

of aggregates by use of sodium sulphate or magnesium sulphate

ASTM C94 Standard specification for ready mix concrete

ASTMC109/109M Test for compressive strength of hydraulic cement mortars

ASTM C 114 Chemical analysis of hydraulic cement

ASTM C 117 Test for material finer than 75 micron (M200) sieve in mineral aggregates by washing

ASTM C 127 Test for specific gravity and absorption of coarse aggregate

ASTM C 128 Test for specific gravity and absorption of fine aggregate

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

ASTM C 131 Test for resistance to degradation of small size coarse aggregates by impact/abrasion of the Los Angeles machine.

ASTM C 136 rev A Test for sieve or screen analysis of fine and coarse aggregates

ASTM C 138 Test for unit weight, yield and air content (gravimetric) of concrete

ASTM C 142 Test for clay lumps and friable particles in aggregates

ASTM C 143/C143M Test for slump of Portland cement concrete

ASTM C 150 rev A Specification for Portland cement

ASTM C172 Standard practice

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاھی

for sampling freshly mixed concrete

ASTM C 227 rev A Test method for potential Alkali reactivity of aggregate combinations (mortar-bar method)

ASTM C 260 Specification for air-entraining admixtures in concrete

ASTM C289 Test method for potential reactivity of aggregates (chemical method)

ASTM C309 rev A Standard specification for liquid membrane-forming compounds for curing concrete

ASTM C494/C494Mrev a Specification for chemical admixtures for concrete

ASTM C 535 Test for resistance to abrasion of large size coarse aggregate

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

by impact/abrasion of the Los Angeles machine

ASTM C 566 Total moisture content of aggregate by drying

ASTM C 579 Standard test methods for compressive strength of chemical resistant mortars, grout, monolithic surfacing and polymere concretes

ASTM D 512 Tests for chloride ion in water and waste water

ASTM D 516 Tests for sulfate ion in water and waste water

ASTM C618 Standard specification for coal fly ash and raw or calcined natural pozzolan for use as a mineral admixture in concrete

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

ASTM C 1064 Test method for temperature of freshly mixed Portland cement concrete

ASTM C 1078 Test method for determining the cement content of freshly mixed concrete.

ASTM C 1079 Test method for determining the water content of freshly mixed concrete

ASTM C1240 Standard specification for use of silica fume as a mineral admixture in hydraulic-cement concrete, mortar, and grout

BS 812 Method of sampling and testing mineral aggregates, sand and fillers other codes and standards

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاھی

ISO 9002 Quality systems:
Models for quality assurance in
production, installation and servicing

ISO 9003 Quality systems:
Models for quality assurance in quality
control and testing

CIRIA CIRIA Funders
Report CP62 Guide to the construction
of reinforced concrete in the Arabian
Peninsula (1999)

STRUCTURAL STEEL DESIGN,
FABRICATION AND ERECTION
CODES AND STANDARDS:

DESIGN CODES AND STANDARDS:
Uniform Building Code (UBC) - 1997
edition.

Minimum Design loads For Building and

نظارت بر محتوا: ملیکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

other structures - ANSI – ASCE1995
definition of live loads / wind loads.

American Institute of Steel Construction
(AISC)

Manual of Steel Construction -
Allowable Stress Design, - 9th edition.
1989

Manual of Steel Construction - Volume
II - Connections, - 1st edition. 1992

Specification for Structural Joints using
ASTM A325 or A 490 bolts, 1985.

Iranian National Building Code Part: 6
Minimum Design Loads in Buildings
and Other Structures 1385

Iranian Code for Seismic Resistant
Design of Building" STD-2800(3rd
Edition)

مؤلف:

محمد سجاد ملکشاھی

Guidelines for Seismic Evaluation and Design of Petrochemical Facilities”, Deputy Minister for Engineering & Technology, Pub. No.: D27 (ASCE)

American Welding Society, AWS

CONSTRUCTION, ERECTION,
TESTING AND MATERIALS
STANDARD

ASTM A6/6M Standard specification for general requirements for rolled structured steel bars plates, shape sheet piling

ASTM A36/36M Standard specification for carbon structural steel

ASTM A53 Standard specification for pipe, steel, black and hot-dipped, zinc-coated, welded and

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

seamless

ASTM A108 Standard specification for steel bars, carbon, cold finished standard quality

ASTM A123 Standard specification for zinc (hot-dip galvanized) coatings on iron and steel products

ASTM A135 Specification for electric-resistance-welded steel pipe

ASTM A139 Specification for electric-fusion (arc) welded steel pipe (NPS 4 and over)

ASTM A153 Standard specification for zinc coating (hot-dip) on iron and steel hardware

ASTM A193/193M Standard specification for alloy-steel and stainless

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

steel bolting material for high temperature service

ASTM A194/194M Standard specification for carbon and alloy-steel nuts for bolts for high temperature and high pressure service

ASTM A307 Standard specification for carbon steel bolts and studs, 60 000 psi tensile strength

ASTM A320/320M Standard specification for alloy steel bolting materials for low temperature service.

ASTM A325/325M Standard specification for structural bolts steel, heat treated 120/105 ksi minimum tensile strength

ASTM A390 Standard

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

specification for zinc-coated steel
Poultry Fence Fabric

ASTM A500 Standard
specification for cold-formed, welded
and seamless carbon steel structural
tubing in rounds and shapes

ASTM A501 Standard
specification for hot-formed welded and
seamless carbon steel structural tubing

ASTM A563/563M Standard
specification for carbon and alloy steel
nuts

ASTM A569/A569M Standard
specification for steel,(carbon 0.15
maximum percent) hot rolled sheet and
strip commercial quality

ASTM A572/A572M Standard
specification for high strength low-alloy
columbium-vanadium structural steel

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاھی

- ASTM A759 Standard specification for carbon steel crane rails
- ASTM A591 Standard specification for steel sheet, Electrolytic zinc-coated, for light coating weight applications
- ASTM B695 Standard specification for coatings of zinc mechanically deposited on iron and steel
- ASTM F436/436M Standard specification for hardened steel washers
- ASTM F606/606M Standard test methods for determining the mechanical properties of externally and internally threaded fasteners, washers, and rivets
- ASTM F959/959M Standard specification for compressible washer-type direct tension indicators for use with structural fasteners

نظرارت بر محتوا: مليکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاھی

AISC: specification for the Design, Fabrication and Erection of Steel Structures

AWS D1.1: American welding Society - Structural welding Code

AWS A2.4: Symbols for Welding, Brazing and Nondestructive Examination

AWS A3.0: Welding terms and definitions

DIN 1025: Hot Rolled and I and H sections

DIN 1026: Hot Rolled Steel Channels

DIN 1050: Steel for General Purposes

DIN 17100: Steels for General Purposes

DIN 1028: Hot Rolled Steel Angle

BPO No. 55 Budget and Planning Organization, publication No. 55

نظارت بر محتوا: مليکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند

مؤلف:

محمد سجاد ملک شاهی

(Specification for general Building Works - in Persian)

AMERICAN WELDING SOCIETY
(AWS)

ANSI / AWS D1.1 Structural
Welding Code - Steel, 1992.

نظرارت بر محتوا: مليکا ملک آرا

ویراستار: الهام خورسند